

Clasificaciones				
AWS A5.1		AWS A5.1M		EN ISO 2560-A
E6010		E4310		E 38 3 C 2 1
Campo de aplicación				
Se recomienda para soldar cordones de fondeo de alta penetración en tubería, tanques, calderas, estructuras de puentes y edificios, construcción naval, etc.				
Características				
Adicional a su excelente soldabilidad y pase de vista BÖHLER FOX 6010, proporciona una potente arco con muy buena penetración con buen acabado en el pase de raíz, así como alto grado de seguridad a la formación de poros a lo largo del pase de raíz y libre de socavado				
Análisis estándar del depósito (% en peso)				
C	Mn	Si	P	S
< 0.20	< 1.20	< 1.00	N/A	N/A
Propiedades mecánicas del depósito				
Resistencia a la tracción		Limite de Cedencia	Alargamiento ( l = 4d )	Tenacidad (-30 °C)
MPa		MPa	%	Joules
> 430		> 330	> 22	> 20
Instrucciones para soldar				
Limpiar la zona por soldar. Manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto. La escoria se quita fácilmente y debe eliminarse entre pases				
Posiciones de soldadura			Tipos de corriente	
			Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = + ) Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) ( = - )	
Parámetros recomendados				
Electrodo Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	50 - 90	80 - 110	120 - 160	150 - 190
Presentaciones				
StaPac (caja de cartón)		Caja de 20 kg	4 Cajas de 5 kg	

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.