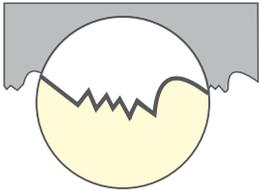
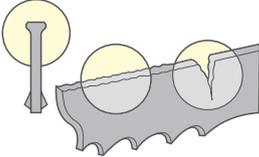
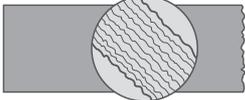
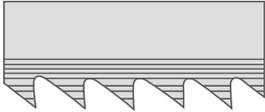


# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa Probable	Solución
<b>BREAKS OF THE TEETH</b> 	Procedimiento de asentamiento inadecuado.	Verificar el correcto procedimiento de asentamiento.
	Velocidad insuficiente.	Verificar recomendaciones de corte.
	Presión de avance de corte muy alta.	Reducir presión de avance.
	Dientes trabados en el corte.	Velocidad baja y presión de corte alta.
	Refrigeración insuficiente.	Ajustar el flujo del refrigerante y el nivel.
	Material o superficie dura.	Verificar material o dureza de superficie.
	Dentado incorrecto.	Utilizar dentado adecuado.
	Movimiento giratorio del material o flejes sueltos.	Ajustar la prensa o usar abrazaderas.
	Inicio de corte sobre la arista del material.	Iniciar el corte lentamente.
	Pre-carga de la guía superior excesiva.	Ajustar las guías superiores.
<b>DESGASTE EN EL LOMO DE LA SIERRA</b> 	Tensado insuficiente.	Verificar manual de operación.
	Sierra gastada.	Cambiar por una nueva sierra.
	Avance de corte o presión excesivos.	Reducir el avance de corte o la presión.
	Guías superiores gastadas o dañificadas.	Cambiar las guías superiores.
	Guías con mucha holgura o ajustadas.	Ajustar las guías.
	Fricción de la sierra con los topes de los volantes.	Ajustar la alineación del volante.
	Alineación incorrecta de las guías.	Alinear las guías.
	Sierra sin corte o dañificada.	Instalar nueva sierra.
	Avance o velocidad incorrectos.	Verificar recomendaciones de corte.
	Sierra no está ajustada adecuadamente.	Ajustar o apretar los brazos de las guías.
<b>WAVY CUT</b>  (cardboard surface, vibration and/or risks)	Tensado insuficiente.	Verificar manual de operación y corregir la tensión.
	Dentado incorrecto.	Utilizar dentado adecuado.
	Guías con mucha holgura.	Ajustar las guías más próximas.
	Guías laterales de la sierra muy apretadas.	Ajustar las guías adecuadamente.
	Sierra muy alta en la guía.	Ajustar los baleros o las guías superiores.
	Dientes de la sierra libre en la superficie del volante.	Ajustar o alinear el volante.
	Ancho de la sierra incorrecto para la máquina.	Verificar manual de operación.
	Virutas en el corte.	Cambiar o ajustar el cepillo de limpieza.
	Guías gastadas o dañificadas.	Cambiar las guías.
	Refrigeración insuficiente.	Ajustar el flujo del refrigerante.
<b>FRAYED LINES - LOSS OF SET</b> 	Sierra atascada en el corte.	Ajustar el avance de corte.
	Guías desalineadas.	Ajustar y alinear las guías.
	Guías laterales muy apretadas.	Ajustar las guías.
	Material suelto en la prensa.	Ajustar la prensa.
	Avance muy rápido.	Reducir la presión de avance.
	Tensado excesivo.	Verificar tabla y corregir el tensado.
	Volantes desgastados.	Rectificar o cambiar los volantes.
	Guías muy distantes del material.	Ajustar las guías más próximas del material.