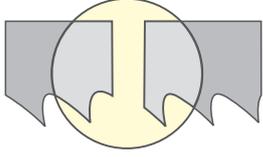
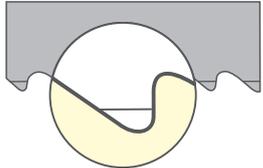


# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa Probable	Solución
<p><b>QUIEBRE DE SIERRA</b></p>  <p>(straight break indicates fatigue)</p>	Sierra incorrecta.	Verificar la selección de la sierra.
	Tensión de la sierra incorrecta.	Ajustar la tensión de la sierra, verifique manual de operación.
	Avance de corte excesivo.	Reducir la presión en el avance.
	Fluido de corte incorrecto.	Verificar las recomendaciones de fluido.
	Presión excesiva en las guías superiores.	Ajustar las guías superiores.
	Sierra rozando el tope del volante.	Ajustar la alineación del volante.
	Brazos/guías distantes del material.	Los brazos/guías más cerca del material.
	Presión excesiva de las guías laterales.	Ajustar las guías.
	Sierra instalada con el sentido de corte invertido.	Instalar la sierra correctamente.
<p><b>PREMATURE TOOTH WEAR</b></p> 	Procedimiento de asentamiento inadecuado.	Verificar recomendaciones.
	Material duro o superficie endurecida.	Verificar la dureza del material y las condiciones de superficie.
	Material duro.	Revisar la presión de avance.
	Fluido de corte inadecuado o concentración incorrecta.	Verificar procedimientos del refrigerante.
	Velocidad alta.	Verificar recomendaciones de corte.
	Guías distantes del material.	Ajustar las guías más cerca del material.
	Sierra gastada.	Reemplazar la sierra.
	Avance de corte excesivo o insuficiente.	Verificar recomendaciones de corte.
	Dentado inapropiado.	Utilizar dentado apropiado.
<p><b>INACCURATE CUT</b></p> 	Refrigeración incorrecta.	Ajustar manguera del refrigerante.
	Guías desgastadas o con holgura.	Ajustar o reemplazar las guías.
	Avance de corte excesivo.	Verificar recomendaciones de corte y disminuir el avance.
	Tensado insuficiente.	Verificar manual de operación. Tensar correctamente.
	Traba del diente dañificada.	Verificar dureza del material, reemplazar la sierra.
	Guías sueltas o muy espaciadas.	Ajustar las guías.
	Cepillo de limpieza gastada o mal posicionado.	Reemplazar o ajustar el cepillo.
	Fluido de corte inadecuado o insuficiente.	Verificar el flujo del refrigerante y el tipo del fluido.
	Concentración de refrigeración incorrecta.	Verificar el nivel y corregir la dilución.
<p><b>CHIPS RESIDUES IN THE TEETH</b></p> 	Avance o velocidad excesivos.	Reducir el avance y la velocidad.
	Dentado incorrecto.	Utilizar dentado adecuado.
	Guías de las sierras ajustadas inadecuadamente.	Alinear o ajustar las guías de las sierras.
	Avance o velocidad incorrectos.	Verificar recomendaciones de corte.
	Sierras incorrecta.	Utilizar tipo de sierra y dentado correctos.
	Movimiento del material.	Inspeccionar y ajustar la prensa.
	Material con impurezas.	Cambiar el material.
	Volante con tope desgastado y cinta subiendo en la pista.	Alinear o cambiar el volante.
	Guía pegando en la traba.	Ajustar y alinear la guía.
<p><b>WEAR ON ONLY ONE SIDE OF THE TEETH</b></p> 	Astillando dientes e incrustando dentro del material.	Cambiar la sierra y aplicar el asentamiento correcto.