

“CÓMO ELEGIR EL END MILL GUHRING ADECUADO PARA TU PROCESO”

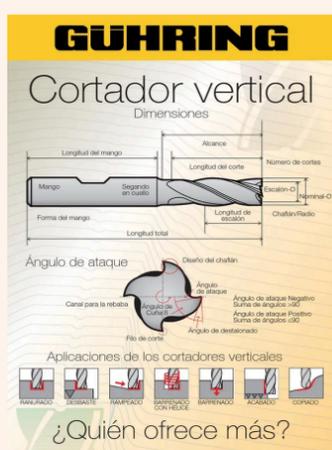
Guhring es único entre los fabricantes de fresas de carburo, ya que produce su propia varilla de carburo, que constituye el sustrato de todas sus fresas. Esta capacidad de controlar la calidad y el suministro de varilla de carburo proporciona a las fresas de carburo Guhring una vida útil y un rendimiento más prolongados y repetibles

PASO 1: DEFINE EL MATERIAL A MAQUINAR

- ◆ Acero
- ◆ Acero inoxidable
- ◆ Fundición
- ◆ Aluminio
- ◆ Aleaciones especiales

→ ¿Por qué importa?

Cada material requiere una geometría, recubrimiento y diseño distinto.



PASO 2: ESTABLECE EL TIPO DE OPERACIÓN

- ◆ Desbaste (Roughing)
- ◆ Acabado (Finishing)
- ◆ Ranurado (Slotting)
- ◆ Perfilado

- ◆ Copiado o contorneado

→ Ejemplo GUHRING:

Serie 19960: ideal para desbaste

Serie 19956: opción universal

PASO 3: SELECCIONA LA GEOMETRÍA IDEAL DEL CORTADOR

- ◆ Número de flautas (2, 3, 4, 5 o más)
- ◆ Longitud del cortador (estándar, extra larga)
- ◆ Tipo de filo (cuadrado, con radio, esférico)
- ◆ Recubrimiento (FIREX, nanoA, etc.)
- ◆ Helix o ángulo de hélice

→ Ejemplo GUHRING:

- RF100 U (Serie 3838): flauta variable y cuello reducido para cortes exigentes
- Serie 3364: ideal para aluminio con refrigeración interna



PASO 4: REVISA LAS CONDICIONES DE CORTE EN TU CNC

- ⚙ Tipo de máquina
- ⚙ RPM disponible
- ⚙ Potencia del husillo
- ⚙ Sistema de refrigeración
- ⚙ Tipo de sujeción

→ ¿Por qué importa?

Asegura que la herramienta seleccionada funcione con tus parámetros reales.

PASO 5: CONSULTA EL CATÁLOGO GUHRING O ASESOR TÉCNICO

🔍 Navega por series como:

- SelectMill (económico y confiable)
- RF100 (alto desempeño)
- Rough-Tech (para aluminio)

🧠 Aprovecha el conocimiento técnico para evitar errores costosos.



¿No estás seguro de cuál elegir?

👉 Solicita asesoría técnica personalizada y mejora tus tiempos de corte desde la primera prueba.

Referencias

<https://guhring.com/BrowseProducts/Products/End-Mills>