

EJ16 con la norma VDI 3004  
EJ24 con la norma VDI 3004

# EXPULSOR



Líder global en provisión de  
soluciones de fabricación y  
estampado

[www.daytonprogress.com](http://www.daytonprogress.com)





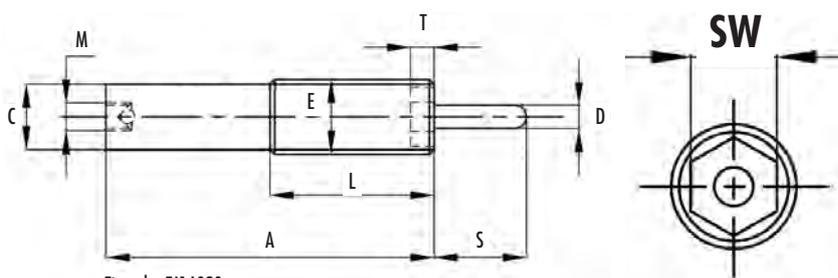
## EXPULSOR

- EJ16/EJ24
- Fuerza del resorte en base a la presión de carga
- Otras observaciones de importancia

1.1  
2.1  
3.1



## EXPULSOR EJ16 Y EJ24



Ejemplo: EJ16020

Tipo	Carrera S	A	Ø C	Ø D	E	L	M	SW	T	fuerza del resorte (N) con presión de carga					
										20 bar		140 bar			
										de	a	de	a		
EJ16010	10	70	13.5	6	M 16x1.5	35	M6	10	5	47	56	380	442		
EJ16020	20	80												61	477
EJ16030	30	90												64	499
EJ16040	40	100												66	514
EJ16050	50	110												68	525
EJ16060	60	120												69	534
EJ16070	70	130												70	540
EJ16080	80	140												71	546
EJ16090	90	150												72	550
EJ16100	100	160												72	554
										20 bar		170 bar			
EJ24010	10	70	21.5	8	M24x1.5	35	M6	17	5	89	101	830	930		
EJ24020	20	80												106	971
EJ24030	30	90												108	993
EJ24040	40	100												110	1007
EJ24050	50	110												111	1016
EJ24060	60	120												112	1023
EJ24070	70	130												112	1028
EJ24080	80	140												113	1032
EJ24090	90	150												113	1035
EJ24100	100	160												114	1038

### Mantenimiento

Los expulsores Dayton EJ han sido diseñados con el fin de no necesitar mantenimiento. Se recomienda lubricar ligeramente el vástago antes de su uso. Los retenes y elementos de guiado pueden ser cambiados fácilmente y en poco tiempo.

### Atención

Se permite cargar los resortes de gas únicamente.

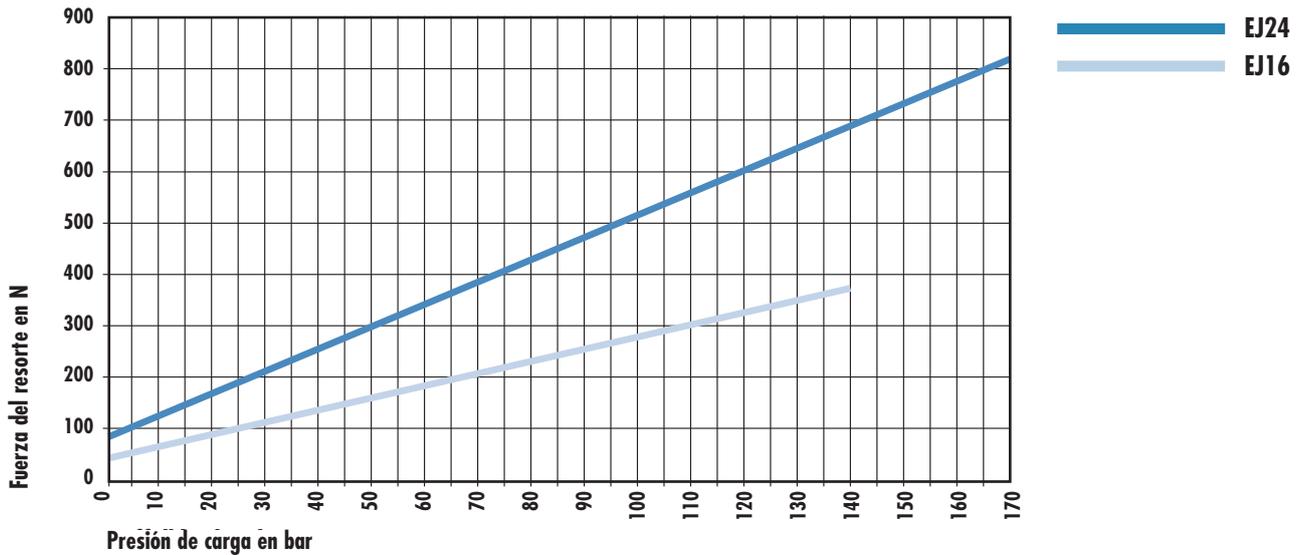
### Señales

Se deberán acompañar con señales de advertencia visibles a la hora de instalar los cilindros.

### Descripción

En cuestión de fabricación, todos los resortes tienen el mismo diseño y en consecuencia pueden ser utilizados con presiones entre un mínimo de 20 bar y un máximo de 140 bar. El ajuste de la presión es posible desde la parte inferior del resorte. La presión de llenado estándar de los expulsores EJ de Dayton es 140 bar (EJ16) y 170 bar (EJ24) a no ser que se pida una presión diferente.

## FUERZA DEL RESORTE EN BASE A LA PRESIÓN DE CARGA

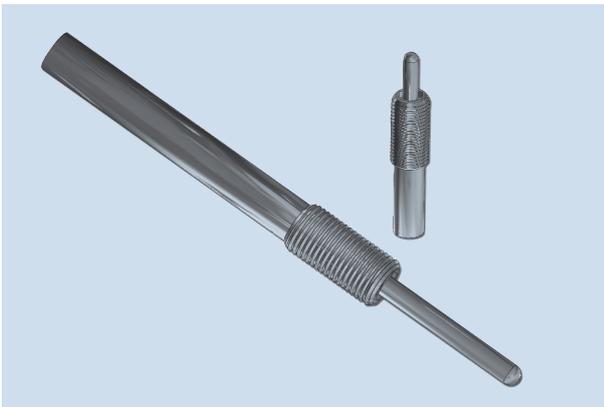


### Instrucciones de instalación

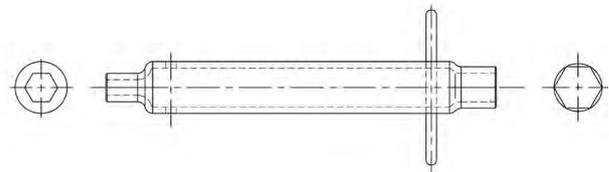
- El vástago del expulsor EJ de Dayton no debe ser liberado bruscamente de su posición de compresión (daños internos al cilindro). Una liberación repentina provocaría pérdidas de presión en su interior.
- La superficie de contacto con el vástago debe estar en ángulo recto con respecto al expulsor, y ser lo suficientemente consistente.
- No debe haber fuerzas laterales contra el cilindro.
- Se debe proteger el vástago de daños mecánicos y el contacto con líquidos.
- Se recomienda reservar un 10% de la carrera nominal o un mínimo de 5mm.
- No se debe superar la carga máxima recomendada, pues en ese caso el sistema de seguridad podría no ser efectivo.
- Superar la temperatura de trabajo máxima permitida de 75 °C reducirá la vida útil del Dayton EJ.
- No está permitido guiar o fijar el vástago del pistón en funcionamiento.
- El expulsor Dayton EJ se atornilla y desatornilla con la herramienta "EJ10000"

### Carga y ventilación del expulsor EJ Dayton

- Cuando se carguen expulsores vacíos, se debe asegurar una precarga con baja presión. A continuación, se podrá llenar con la presión deseada. El resorte deberá estar en posición vertical al ser cargado.
- Todos los expulsores deberán ser revisados antes de realizar la carga. El cilindro de gas deberá ser desmontado cuando haya un daño importante.



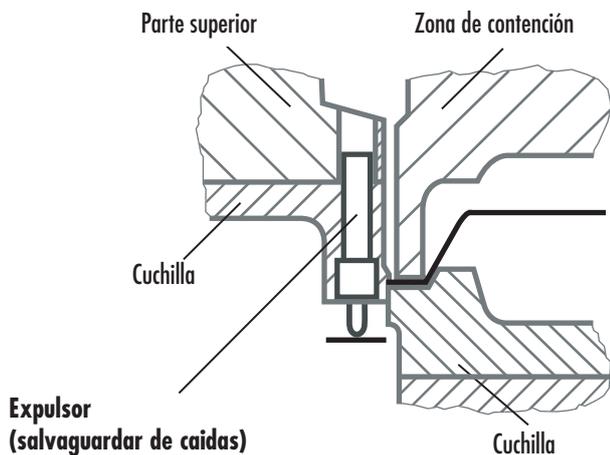
### Herramienta de extracción No: EJ10000



## OTRAS OBSERVACIONES DE IMPORTANCIA

- Se recomienda evitar trabajos de mecanizado o soldado en las proximidades de los expulsores.
- Evitar agujerear el vástago o cuerpo del cilindro.
- Prohibido manipular o serrar el vástago para reducir la carrera.
- La velocidad máxima de trabajo no deberá ser superior a 0,8m/s para evitar sobrecalentamiento y desgaste del sistema de sellado.
- Archivos 3D CAD disponibles en nuestro CD DAYTools™ en diferentes formatos.

### Ejemplo de instalación



Medio de carga:	Nitrogen
Temp. máxima de trabajo:	75°
Velocidad máxima:	0.8m/s
Número máximo de golpes:	
Hasta 30mm:	180 golpes/min.
De 40 a 70mm:	120 golpes/min.
De 80 a 100mm:	80 golpes/min.

Medidas resorte:	M16x1.5	M24x1.5
Carga de presión mín:	20 bar	20 bar
Carga de presión máx:	140 bar	170 bar

### Adaptador de carga No: 12000



### Llave de espina No: 11000

