

🧠 **GUÍA PRÁCTICA**
Cómo Elegir el Cortador
Adecuado

GUHRING

GUHRING MEXICANA S.A. DE C.V.



PASO 1: Conoce TU material, no el de catálogo

- Antes de elegir el cortador, responde:
 - ✓ ¿Qué estás mecanizando? ¿Acero al carbono, inoxidable, aluminio, titanio, moldes endurecidos, fundición?
 - ✓ ¿Qué tan limpio o abrasivo viene tu material?
 - ✓ ¿Qué tan estable es tu sujeción?
- El material lo define TODO: velocidad, recubrimiento, geometría y hasta lubricación.

Material a máquina



Acero
4.245 artículo(s)



Acero inoxidable
3,618 artículo(s)



Fundición gris, maleable y esferoidal
3.923 artículo(s)



Aluminio y otros metales no ferrosos
3.515 artículo(s)



Aleaciones especiales, super y de titanio
3.628 artículo(s)



Acero templado y fundición enfriada
1.902 artículo(s)

PASO 2: Define qué tipo de fresado harás

Cada operación exige un diseño distinto:

Tipo de operación	Cortador ideal
Ranurado / Desbaste	Fresas de corte lateral con flautas abiertas (tipo roughing)
Acabado / Pulido	Fresas de alto filo y recubrimiento antiadherente
Perfilado de alta precisión	Fresas con radio de esquina o cuello reducido
Fresado profundo	Fresas extra largas o cuello extendido con evacuación optimizada



PASO 3: Prioriza rendimiento, no solo precio

- ❌ Cuidado con comprar por catálogo solo por precio.
- ✅ Evalúa costo-beneficio real:
 - ¿Cuántas piezas más puedes hacer?
 - ¿Cuántas herramientas dejas de cambiar?
 - ¿Cuántas paradas de máquina evitas?
- Ejemplo real: Cambiar de una fresa genérica a una de alto rendimiento puede triplicar la vida útil y reducir tu costo por pieza un 40%.



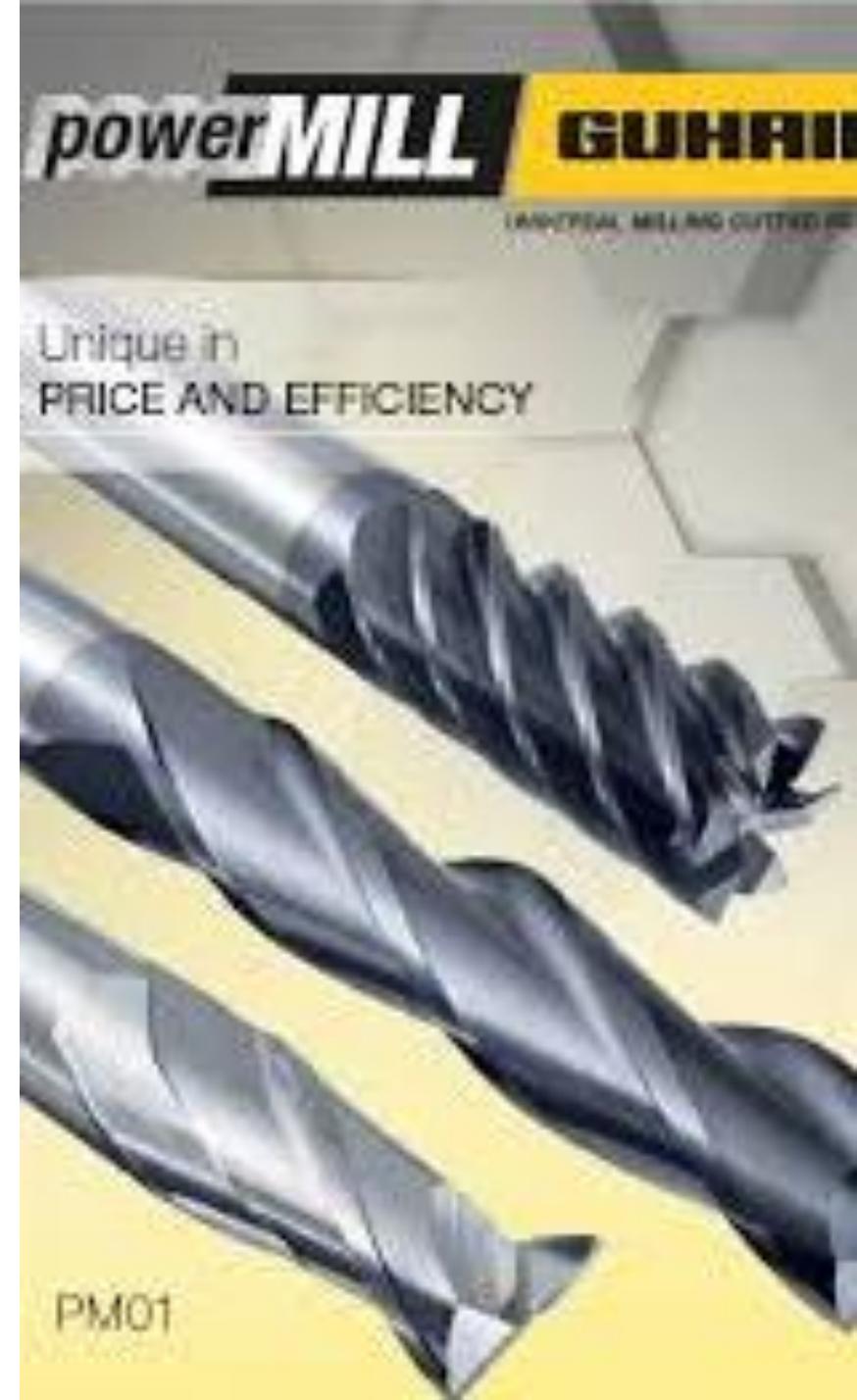
PASO 4: Elige geometría y recubrimiento con intención

No todos los coatings son iguales.

- TiAlN, FIREX, AlCrN: ideales para aceros e inoxidables
- ZrN o sin recubrimiento: mejor para aluminio
- Nano recubrimientos: pensados para moldes endurecidos y series largas

Y cuidado con la geometría:

- ¿Flauta recta, variable, con rompeviruta, cuello reducido, centro de corte?





PASO 5: Pregunta esto a tu proveedor antes de comprar

- ✓ ¿Qué resultados han tenido clientes como yo?
- ✓ ¿Tienen pruebas de campo?
- ✓ ¿Cuál es su tiempo de entrega real?
- ✓ ¿Me pueden ayudar a optimizar los parámetros de corte?

- 🙌 Si no te lo pueden responder, no es tu proveedor.