



K-71T

SOLDADURA CON ARCO Y NUCLEO FUNDENTE
C O N S U M I B L E P A R A S O L D A D U R A S U A V E
4 9 0 M P a D E R E S I S T E N C I A A L A T R A C C I O N

KISWEL

■ Descripción y Aplicaciones

- Está diseñado para soldar acero de alta resistencia a la tracción de 490 MPa con excelentes propiedades mecánicas.
- Las aplicaciones típicas incluyen maquinaria, construcción naval, estructuras marinas, puentes y fabricaciones en general.
- El alambre es un tipo de alambre con núcleo fundente de titanio para soldadura en todas las posiciones.
- Presenta excelentes propiedades mecánicas, fácil eliminación de escoria, baja generación de salpicaduras, forma suave del cordón y alta seguridad contra rayos X.

■ Clasificaciones

- AWS A5.20 : E71T-1C H8
- EN ISO 17632 A : T42 0 P C1 1 H10
- AWS A5.36 : E71T1-C1A0-CS1-H8
- EN ISO 17632 B : T49 0 T1-1CA-U H10
- KS D 7104 : YFW-C50DR
- JIS Z 3313 : T49J 0 T1-1 CA-U H10

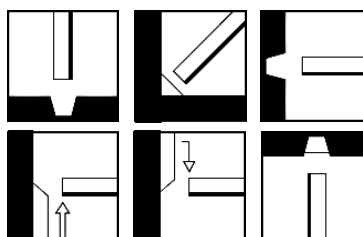
■ Composición química típica del metal de soldadura (%)

Item	C	Si	Mn	P	S
AWS A5.20 E71T-1C H8	≤0.12	≤0.90	≤1.75	≤0.03	≤0.03
K-71T	0.04	0.55	1.25	0.015	0.011

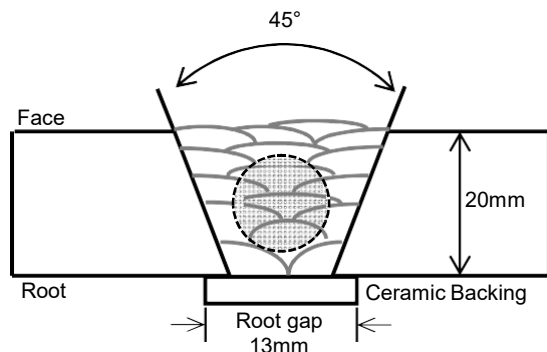
■ Gas Protector

- 100% CO₂ (15~25ℓ/min)

■ Posición de Soldadura



Todas las muestras de prueba de metal de soldadura



Metal Base	DH-36		
Diametro	1.4 mm		
Posicion	1G	2G	3G(up)
Corriente(A)	220	230	220
Voltaje de Arco(V)	29	27	26
Entrada de Calor	15(1G), 10(2G), 30(3G) kJ/cm		

Propiedades mecánicas típicas del metal de soldadura

	Y.S (MPa)	T.S (MPa)	El. (%)	IV (J) (Joule @ Temp)	Gas Protec tor	PWHT
AWSE71T-1C	<390	490-670	<22	≥ 27 @ -20°C	100%CO2	AW
K-71T(1G)	520.2	589.4	28.4	122-136 @ -20°C	100%CO ₂	AW
K-71T(2G)	558.3	608.0	27.3	106-135 @ -20°C	100%CO ₂	AW
K-71T(3G)	467.6	553.7	31.2	86-92 @ -20°C	100%CO ₂	AW

Procedimientos operativos típicos

Dia (mm)	Condiciones de Soldadura		Vel. De Alimentacion (m/min)	Eficiencia de deposición (%)	Tasa de Fusion (Kg/Hr)
	Corriente (amps)	Volta ge (volt s)			
1.2	200	26	10.2	84-87	3.4
	250	28	11.5	85-88	4.5
	300	33	15.3	86-88	5.2
1.4	250	28	7.6	85-87	3.9
	300	32	10.2	85-88	4.2
	330	36	12.8	86-89	8.5
1.6	280	31	6.4	85-88	4.2
	330	33	7.6	86-88	4.8
	350	34	8.1	87-89	5.3
	400	38	9.2	87-90	5.7

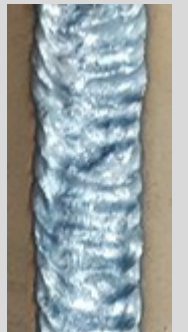
■ Contenido de hidrógeno difusible (método de cromatografía de gases)

Class.	Diffusible Hydrogen Content (mℓ) / 100g Weld Metal				
	1	2	3	4	Av.
Result	5.68	6.47	5.92	6.21	6.07

* Información de la Prueba

- Test Method : Reference to EN ISO 3690
- ▶ Test Equipment : G.C (Gas Chromatograph)

■ Apariencia del Cordon

Class.	Vertical-up (3F)				
	180A*26V	200A*27V	220A*28V	240A*29V	260A*30V
K-71T					



■ Embalaje



■ Tamaño y Peso

Dia. (mm)	1.2, 1.4, 1.6
Weight (kg)	5, 12.5, 15, 20
Pail pack(kg)	100~300

■ Aprobaciones

ABS	BV	DNV*GL	LR	KR	NK
2YSA H10	SA2Y40M H10	II Y40MS(H10)	2YS H15	2YSG(C)H10	KSW52Y40G (C) H10

※ RINA, RS, CCS, CWB



■ Manipulación y almacenamiento

- Una vez que el alambre con núcleo fundente absorbe humedad, no se puede secar a alta temperatura, a diferencia del electrodo cubierto.
- Si se dejó un alambre en un alimentador de alambre en una atmósfera de alta temperatura y alta humedad en la temporada de verano, en un ambiente húmedo en la temporada de lluvias o en un ambiente con rocío durante la noche en invierno, se debe mantener el alambre en un área de baja temperatura. humedad.
- ✖ Temperatura. por debajo de 30 °C humedad relativa por debajo del 60%



■ Certificaciones K-71T (E71T-1)

<https://www.kiswelusa.com/certifications/>

■ Hoja de Seguridad K-71T (E71T-1)

<https://es.kiswel.com/lib/fileDownload.asp?idx=2505&filetb=m>

■ Kiswel K71TLF Flux Cored Wire

https://www.youtube.com/watch?v=J_DYCFfC8JQ&list=PLPEN8x_vH9bkUOsb7JJLlr6OfbgrGH2Xo&index=21

KISWEL



The Management System of KISWEL LTD, 704, Gongdan-ro, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongnam 51544, Republic of Korea, 70, Saebyeok-ro 63beon-gil, Sasang-gu, Busan 47018, Republic of Korea has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to : IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, applicable to : Manufacture of solid welding wires & rods, flux cored wires, submerged arc welding wires & fluxes, stainless steel welding wires & rods and covered electrodes.
More information : www.kiswel.com

