

# Sobresoldadura: El Costo Oculto que Tu Planta No Puede Ignorar

## ¿Qué es la sobresoldadura?


Aplicar más material del necesario durante el proceso de soldadura.

### Causas comunes:

- Falta de capacitación o exceso de confianza.
- Especificaciones sobredimensionadas.
- WPS no controlado.
- Equipos mal calibrados.

## Impacto en costos y producción

Área	Consecuencia	Ejemplo
Materiales	Desperdicio de insumos	+1 mm extra en 1000 cordones = +15% en alambre
Tiempo	Arco más largo	Baja productividad, retrasos
Energía	Exceso térmico	Deformaciones y tensiones
Acabado	Más desbaste	Mayor uso de discos y retrabajo
Equipos	Mayor desgaste	Antorchas y cables con menor vida útil

 ¡No mejora la unión! Solo hace más costosa la operación.

## ¿Cómo evitarla?

### 1. Capacitación + Control del WPS

- Auditorías y entrenamientos continuos.

### 2. Consumibles de precisión:

- Alambres KISWEL (ej. K-71T) → cordones estables y sin proyecciones.

### 3. Equipos inteligentes:

- OTC Daihen B-Arc → control digital del arco, precisión y ahorro energético.

### 4. Desbaste eficiente:

- Discos LUKAS SLTT V2 Power → mayor duración y menos vibración.

### 5. Cultura de ahorro:

- Medición mensual de consumibles.
- Comparación entre líneas.
- Capacitación continua.

## Sectores más afectados

- Automotriz
- Metalmecánico
- Manufactura
- Estructuristas
- 



## Conclusión

“Soldar con precisión no solo ahorra dinero, también mejora la calidad y reduce el desgaste.”



En HECORT INDUSTRIAL te ayudamos a implementar soluciones con:  
KISWEL, OTC Daihen, LUKAS



**¿Quieres una demo práctica?  
Agenda con nuestros especialistas  
y evalúa el impacto real.**

