

Sobresoldadura: El Costo Oculto que Tu Planta No Puede Ignorar

? ¿Qué es la sobresoldadura?

Aplicar más material del necesario durante el proceso de soldadura.

Causas comunes:

- Falta de capacitación o exceso de confianza.
- Especificaciones sobredimensionadas.
- WPS no controlado.
- Equipos mal calibrados.

Impacto en costos y producción

Área	Consecuencia	Ejemplo
Materiales	Desperdicio de insumos	+1 mm extra en 1000 cordones = +15% en alambre
Tiempo	Arco más largo	Baja productividad, retrasos
Energía	Exceso térmico	Deformaciones y tensiones
Acabado	Más desbaste	Mayor uso de discos y retrabajo
Equipos	Mayor desgaste	Antorchas y cables con menor vida útil

➔ ¡No mejora la unión! Solo hace más costosa la operación.

¿Cómo evitarla?

1. Capacitación + Control del WPS

- Auditorías y entrenamientos continuos.

2. Consumibles de precisión:

- Alambres KISWEL (ej. K-71T) → cordones estables y sin proyecciones.

3. Equipos inteligentes:

- OTC Daihen B-Arc → control digital del arco, precisión y ahorro energético.

4. Desbaste eficiente:

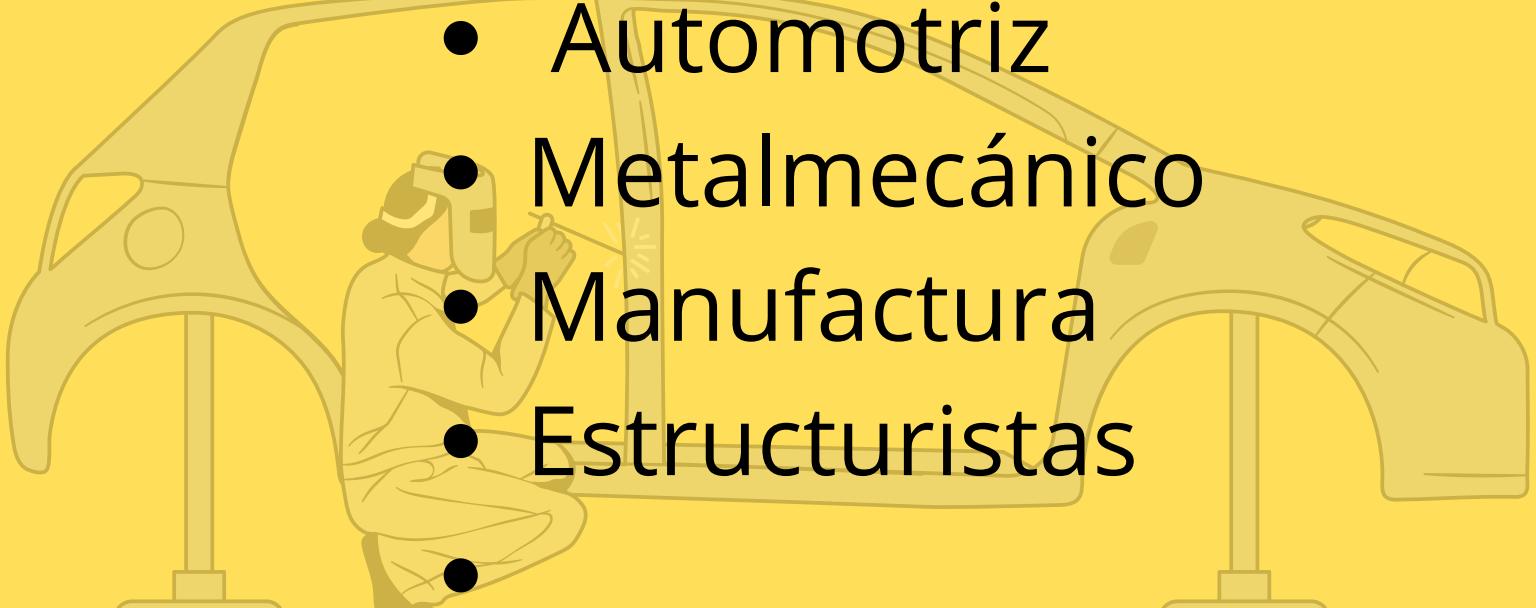
- Discos LUKAS SLTT V2 Power → mayor duración y menos vibración.

5. Cultura de ahorro:

- Medición mensual de consumibles.
- Comparación entre líneas.
- Capacitación continua.



Sectores más afectados

- 
- Automotriz
 - Metalmecánico
 - Manufactura
 - Estructuristas
 -



Conclusión

“Soldar con precisión no solo ahorra dinero, también mejora la calidad y reduce el desgaste.”

💡 En HECORT INDUSTRIAL te ayudamos a implementar soluciones con:
KISWEL, OTC Daihen, LUKAS



¿Quieres una demo práctica?

Agenda con nuestros especialistas

y evalúa el impacto real.

